

**8002 (Type II)**

<b>Identificação do Documento</b>			
<b>Estado e Titularidade do Documento</b>			
<b>Estado Actual</b>	<b>Aprovado - Divulgado</b>		
<b>Data de Aprovação</b>	7 de Abril de 2008	<b>Data de Divulgação</b>	7 de Abril de 2008
<b>Autor da Revisão</b>	Nidia Fonseca @ ACC	<b>Gestor da Revisão</b>	Nidia Fonseca @ ACC
<b>Categorização do Documento</b>			
<b>Unidade</b>			
<b>Segmento de Aplicação</b>	Construção		

ESTE DOCUMENTO CONTÉM INFORMAÇÃO CONFIDENCIAL. A sua utilização é restrita a funcionários interessados e a terceiras entidades interessadas.

<b>Cliente / Client</b>
n/a

<b>Descrição / Description</b>								
<p><b>1. Produto</b> <b>1. Product</b></p> <p>8002</p> <p><b>2. Objectivo</b> <b>2. Scope</b></p> <p>Descrever a composição, características e informações complementares Describe product composition, characteristics and other valuable information</p> <p><b>3. Descrição do Produto</b> <b>3. Product Description</b></p> <p>Aglomerado composto de cortiça, tendo por composição granulado 2/4mm e poliuretano para ser usado como Juntas de Expansão (Tipo II). Agglomerated composition cork produced with 2/4mm granulated cork and a polyurethane binder to be used as Expansion Joint Filler (Type II).</p> <p><b>4. Características</b> <b>4. Characteristics</b></p> <p><b>4.1. Características Físicas</b> <b>4.1. Physical Characteristics</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th><b>Característica</b> <b>Characteristics</b></th> <th><b>Valores</b> <b>Values</b></th> <th><b>Norma</b> <b>Norm</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Recuperação (depois de comprimir a espessura)</td> <td>&gt; 90 %</td> <td>ASTM D</td> </tr> </tbody> </table>			<b>Característica</b> <b>Characteristics</b>	<b>Valores</b> <b>Values</b>	<b>Norma</b> <b>Norm</b>	Recuperação (depois de comprimir a espessura)	> 90 %	ASTM D
<b>Característica</b> <b>Characteristics</b>	<b>Valores</b> <b>Values</b>	<b>Norma</b> <b>Norm</b>						
Recuperação (depois de comprimir a espessura)	> 90 %	ASTM D						

a 50%) Recovery (after 50% of thickness compression)		1752
Compressão (carga a 50%) Compression (load to 50%)	50 – 1500 psi	ASTM D 1752
Extrusão (depois de comprimir a espessura a 50%) Extrusion (after 50% of thickness compression)	≤ 6 mm	ASTM D 1752
Resistência ao ácido clorídrico fervente Resistance to boiling in hydrochloric acid	Não desagregação No disaggregation	ASTM D 1752

#### 4.2. Tolerâncias Dimensionais

#### 4.2. Tolerance Dimensions

	Valor nominal (mm) Nominal Value (mm)	Tolerância (mm) Tolerance (mm)
Espessura Thickness	< 2	± 0.1
	≥ 2 < 6	± 0.2
	≥ 6 < 10	± 0.3
	≥ 10 < 20	± 0.5
	≥ 20	± 1
Largura / Comprimento Width / Length	± 0.5 %	

#### 5. Informações complementares

#### 5. Valuable Information

Armazenagem

Storage

Aconselhamos o armazenamento do produto nas condições: 20 ± 3°C / 60 ± 5% HR.  
We recommend storing the product at these conditions: 20 ± 3°C / 60 ± 5% HR.

#### Tabela de Revisões:

Revisão:	Secção:	Alteração Efectuada:	Data:
0	Total	Actualização da especificação conforme n/ produção	25/07/2001
1	Total	Mudança para Lotus Notes.	20/01/2004
2	Cabeçalho	Codificar como PDB	11/10/2005

**Items Associados**